

МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ

НАКАЗ
31.10.2009 N 790

Про затвердження Примірної технологічної інструкції з виготовлення масок медичних марлевих та узгодження Типових технічних умов "Маски медичні марлеві"

На виконання постанови Кабінету Міністрів України від [30.10.2009 N 1152](#) "Про запобігання поширенню грипу типу А/Н1N1/Каліфорнія/04/09 і гострих респіраторних захворювань серед населення", протоколу наради Кабінету Міністрів України від 31.10.2009 "Про забезпечення населення лікарськими засобами та виробами медичного призначення для запобігання поширенню грипу типу А/Н1N1/Каліфорнія/04/09 і гострих респіраторних захворювань", відповідно [Положення](#) про Міністерство охорони здоров'я України, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 02.11.2006 N 1542, наказую:

1. Затвердити Примірну технологічну інструкцію з виготовлення масок медичних марлевих, що додається.
2. Директору Департаменту регуляторної політики у сфері обігу лікарських засобів та продукції в системі охорони здоров'я (Константинову Ю.Б.) погодити Типові технічні умови "Маски медичні марлеві".
3. Директору Адміністративного департаменту (Бачинському В.Й.) забезпечити розсилку Типових технічних умов "Маски медичні марлеві" та Примірної технологічної інструкції з виготовлення масок медичних марлевих до Міністерства охорони здоров'я Автономної Республіки Крим, головних управлінь охорони здоров'я Дніпропетровської, Львівської, Харківської, Головного управління охорони здоров'я та медицини катастроф Черкаської обласних державних адміністрацій, управління охорони здоров'я та медицини катастроф Одеської та управлінь охорони здоров'я обласних державних адміністрацій, Головного управління охорони здоров'я та медичного забезпечення Київської та управління охорони здоров'я Севастопольської міських державних адміністрацій та керівників обласних державних адміністрацій.
4. Контроль за виконанням цього наказу покласти на заступника Міністра Митника З.М.

Міністр

В.М.Князевич

Примірна технологічна інструкція з виготовлення масок марлевих медичних

1. Загальна частина

Маски марлеві медичні виготовляються із 4-х шарів марлі медичної вибіленої. Марлева пов'язка для обличчя накладається на ніс та рот людини.

Маски марлеві медичні повинні відповідати вимогам типових технічних умов. Маски марлеві медичні виготовляються із марлі медичної вибіленої згідно з ГОСТ 9412-93 та ниток білих згідно ГОСТ 6309-93.

Маска марлева медична повинна бути прямокутної форми та виготовлена із 4-х шарів марлі.

Розміри маски повинні відповідати зазначеним в таблиці:

Виріб	Довжина	Ширина	Довжина зав'язок
Маска марлева медична	19 см +- 2	13 см +- 2	30 см +- 2

2. Різання і складання масок

Сировина та допоміжні матеріали, які застосовуються у виробництві масок, надходять від постачальника в цілісній упаковці, мають маркування із зазначенням - виробника, найменування сировини (матеріалу), номера серії (партії), кількості в серії (партії), дані виготовлення, терміну придатності та умов зберігання.

Вибір проб сировини (матеріалу) здійснюється під час вхідного контролю.

Відбір проб проводять із рулонів марлі, яка розташована на різних рівнях.

Після здійснення вхідного контролю якості, якщо сировина відповідає вимогам, сировина маркується представником вхідного контролю та направляється у виробництво.

Сировина та допоміжні матеріали поставляються зі складу та надходять до цеху за допомогою вантажного ліфта.

Після розпакування та подачі сировини до робочих місць до обладнання етикетки збираються та передаються для оформлення протоколу серії.

Перед початком роботи персонал вдягає халати, головні убори, під які ретельно забирають волосся, вдягають спеціальне взуття та прибирають зайві предмети з робочих місць.

Роботи проводяться при працюючій двоступеневій вентиляції, яку вмикають за 10-15 хвилин до початку роботи.

Різання та складання масок марлевих медичних здійснюють на робочих столах. Рулон марлі розгортають на столі, розправляють по ширині та довжині, оглядають щоб не було брудних плям та дір, лінійкою відмірюють 80 ± 1 по довжині та обережно відрізають марлю ножицями. Нарізання марлі необхідно здійснювати по ширині рулону марлі.

Маски марлеві медичні 19×13 викроюють прямокутної форми наступних розмірів:

Довжина (19 ± 2) см $\times 4 = 80$ см.

Ширина (13 ± 2) см $+ (1 \times 2)$ см $= 15$ см.

Потім відріз марлі шириною 80 см складають чотири рази та отримують розмір 20 ± 2 , після чого виготовляють зав'язки.

Після розкрою при ширині марлі 90 ± 5 см залишається 10 ± 5 см марлі, які використовуються для виготовлення зав'язок

при ширині 5 см довжиною 30 см. Інші необхідні зав'язки викроюються по ширині марлі. Розмір зав'язок 5 см \times 10 см.

3. Виготовлення масок марлевих медичних

Перед початком технологічного процесу необхідно перевірити підготовку обладнання до роботи по інструкції по підготуванню технологічного процесу обладнання.

Починаючи роботу на швейній машині

Перед початком роботи:

- привести в порядок робоче місце, прибрати все, що заважає в роботі;
- перевірити наявності заземлення;
- перевірити наявність та справність перешкод частин, що обертаються;
- перевірити мастила швейної машини;
- перевірити роботу машинки на холостому ході.

По довжині маски з однієї сторони марлю треба загнути на 1 см у середину та прошити швейною машиною білими нитками номер 30 або номер 40.

Потім обшиваємо пов'язки з обох сторін:

По ширині пов'язки 1 см - тасьмою із чотиришарової марлі з випуском зав'язок за край пов'язки на 30 ± 5 см або тасьмою.

Відстань швів від країв повинна бути 0,2-0,4. Стежки швів не повинні стягувати виріб. Маски повинні бути складені та прошиті таким чином, щоб по краям не було кромки.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ при експлуатації швейної машини під час роботи робити налагоджувальні або ремонтні роботи. Замінити голку або заправляти нитки в голку тільки після повної зупинки машини.